

德国Diebold机床电主轴

发布日期：2025-09-22

德国Diebold US 1100 卧式智能温控热缩机

- 可选智能温控感应线圈对热缩刀柄进行自动或直接的温度控制，

杜绝刀柄加热过度，无需确认刀柄类型即可安全快速的加热刀柄

- 使用全型号刀柄转换套可以完美夹持所有类型的刀柄
- 可通过一个按钮进行手动操作或预先设置参数进行自动操作
- 实现所有材质热缩，无论是硬质合金□HSS高速钢，还是不锈钢
- 较大收缩长度：约 500mm □电源 380V□功率 11 kW

- 硬质合金切削工具热缩范围 Ø3-32mm□高速钢切削工具范围 Ø6-32mm

- 建议使用 FKS04S 水冷机组对刀柄进行冷却

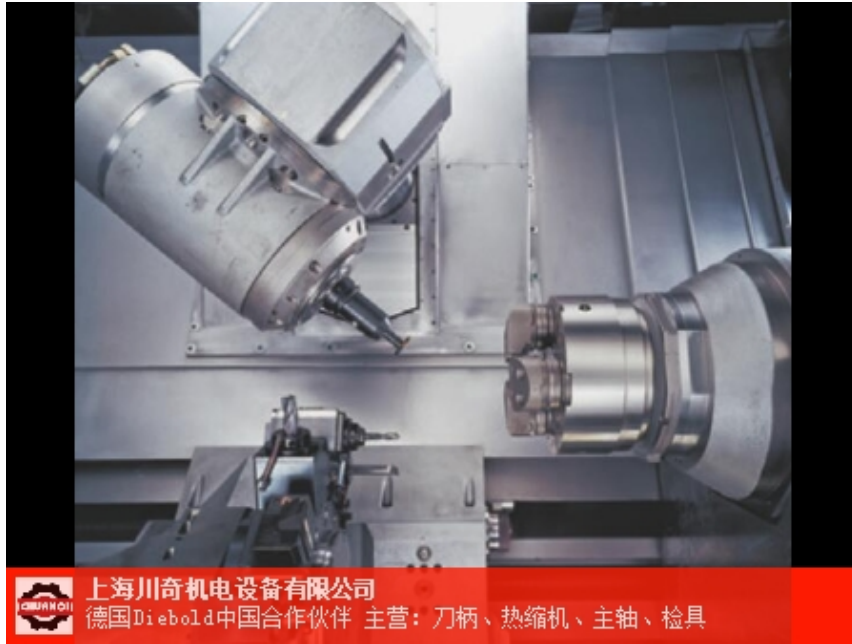
德国Diebold智能温控热缩机US1100,全自动温控，拒绝刀柄过热，适用于所有热缩刀柄！了解更多联系上海川奇。德国Diebold机床电主轴



德国Diebold CentroGrip™ 高精度筒夹刀柄

德国Diebold CentroGrip™ 高精度筒夹刀柄，属于ER夹头系统，易于使用。一种规格高精度ER筒夹可以夹持多达12种不同柄径的切削工具，具有较高的精度和非常好的同心度，刀柄精度 $<1\mu\text{m}$ 是高速铣削、微型加工、医疗行业和航空工业中许多铣削工艺领域必需刀柄。Diebold CentroGrip™ 高精度筒夹刀柄规格有SK30 - SK40 DIN 69871 BT30 / BT40 D-BT30 / D-BT40 HSK-E20 - HSK-E50 HSK-A32 - HSK-A63。夹紧力：取决于夹持直径，比标准的筒夹夹头多高百分之50。夹持范围：Ø 1 mm - Ø 20 mm。满足客户不同加工需求！

德国Diebold机床电主轴德国Diebold刀柄热胀仪快速可靠地热缩所有直径的硬质合金、高速钢切削工具、小型切削工具或不锈钢切削工具！



德国Diebold戴博US 1100 立式智能温控热缩机

- 可选择智能温控感应线圈对热缩刀柄进行自动或直接的溫度控制，杜绝刀柄加热过度，无需确认刀柄类型即可安全快速的加热刀柄
- 可通过一个按钮进行手动操作或预先设置参数进行自动操作

- 实现所有材质的热缩，无论是硬质合金□HSS高速钢，还是不锈钢
- 较大收缩长度：约 500mm □电源 380V□功率 11 kw
- 硬质合金切削工具热缩范围 Ø3-32 mm□高速钢切削工具热缩 Ø6-32 mm
- 建议使用 FKS04S 水冷机组对刀柄进行冷却

了解更多，请联系德国**Diebold**中国合作伙伴-上海川奇机电设备有限公司

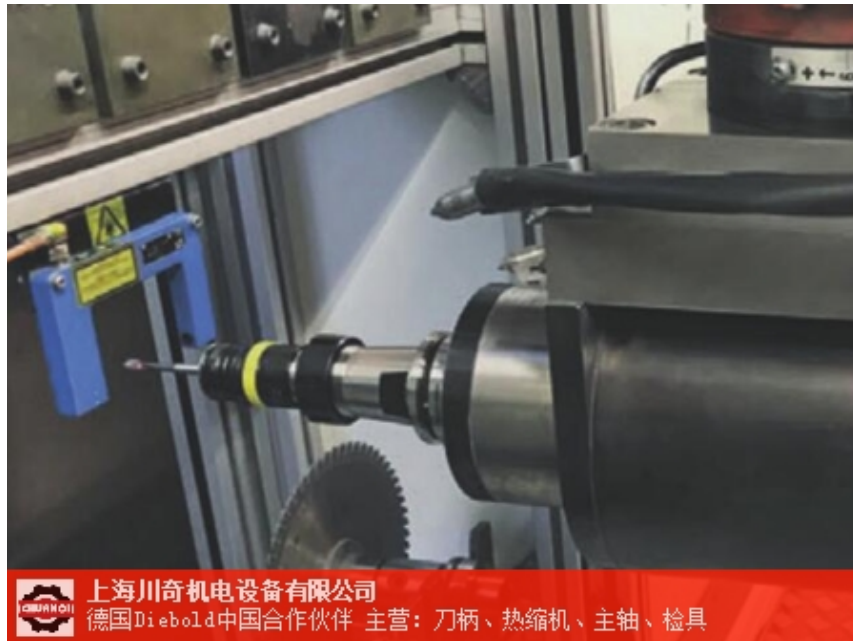
德国**Diebold CentroGrip™** 高精度筒夹头刀柄

德国Diebold CentroGrip™ 刀柄系统是一种ER夹头系统，其精度远高于采用普通ER夹头和螺母的标准筒夹刀柄。CentroGrip™ 筒夹刀柄在刀柄锥度和筒夹锥度之间的跳动小于1微米。这种精度是诸如高速铣削、微型加工、医疗行业和航空工业中许多铣削工艺所必需的。现在CentroGrip™ 刀柄的用户可以用铣刀进行镜面加工。

Diebold CentroGrip™ 高精度筒夹刀柄的优势是即使在高速下也具有较高的精度和非常好的同心度。

Diebold CentroGrip™ 筒夹刀柄易于使用。一种规格高精度ER筒夹可以夹持多达12种不同柄径的切削工具。切削工具3xD处的跳动小于3微米，这是高精度加工的一项重要因素。

上海川奇优势供应德国DIEBOLD主轴锥孔检具, 主轴拉力计, 主轴检棒, 主轴动平衡规, 刀柄锥度检测仪等各类检具！



德国Diebold检棒也称为测试芯棒主要用来检查主轴套筒类零部件的径向圆跳动，轴向窜动，同轴度，平行度及其与导轨的平行度等精度项目□Diebold主轴检测棒可分为：球头检棒□BT/SK大锥度主轴检棒□D-BT锥形主轴检棒□HSK主轴的检棒。

德国Diebold 主轴测试棒功能

- 1、配合各机床厂家正确安装主轴，保主轴安装时各精度到位；
- 2、方便各机床使用者平时及时检测主轴精度 。

德国Diebold主轴测试棒质量

- 1、 主轴测试芯棒采用特殊材料，防止变形；
- 2、 皆通过真圆度测试，精度检验通过；
- 3、 主轴测试棒：锥度密合度 $>85\%$ 。

*D-BT表示Diebold-BT锥形，表面接触。

Diebold寻边器在许多年前就确立了自己的市场地位, 被用于不带综合测量装置的铣床, 钻削中心和电火花机床。德国Diebold机床电主轴

德国DIEBOLD TER热缩夹头可用于动力刀座，直接安装在主轴上，用于弹簧夹头刀柄，高刚性高稳定性！德国Diebold机床电主轴

德国Diebold部分类型刀柄特点

Diebold JetSleeve™ 2.0 端面环喷热缩刀柄

该系列刀柄可实现铣刀与冷却介质之间负压的较好冷却效果，较大可延长使用寿命300%，薄壁，凹槽和深腔加工，具有独特优势。其独特之处刀柄环形前部的微小喷嘴，它们将冷却液或高压空气喷射到铣削切削工具的顶端。即使在难以进入的孔和空腔中，切屑也会立即被吹走，切削工具寿命提高300%。

Diebold UltraGrip™ 3.0 强力刀柄

UltraGrip™ 3.0动力刀柄，专为重型加工而设计。具有大切削深度，高进给量和极端切削力的，于HPC加工，具有是加工钛和Inconel材料的理想选择。

Diebold CentroGrip™ 高精度ER夹头刀柄

刀柄跳动 <1 μ m □切削工具在3xD处跳动 < 3 μ m□高精度ER夹头跳动精度 < 2 μ m□夹持力提升50%，完全稳定平衡的夹持结构，特别优于小直径切削工具加工□CentroGrip™是HSC加工的必备品！

德国Diebold机床电主轴

上海川奇机电设备有限公司成立于2006年，主要代理、经销以及维修欧美等知名机械机电产品，包括备品、备件和成套设备。我们公司代理及优势供应产品品牌包括□IVF冷却特性性测试仪□Clavis皮带张力仪□Diebold刀柄, 热缩机, 主轴, 主轴及刀柄检测设备□ACI加油小车□OMAC泵、Flexcable柔性线缆□Mawomatic气检开关及喷嘴□KUKA机器人配件□Lemo接头□Roemheld□Hainbuch□OTT-Jakob□Walther □HBM□Glenair □Kraus&Naimer□VSE□Qass裂纹检测仪□Robamat□N4L分析仪□Bredel软管泵□Roemheld□Anybus□HMS□ETAS总线等。目前我们的客户行业主要包括：汽车及零部件制造、航空航天、机械加工制造、矿山矿工行业、医疗设备行业、发电厂、食品行业、自动控制、化工、船舶制造等。我们的主要客户有上汽通用集团、南汽集团□Bosch□舍弗勒、上海电气、上海机床厂重庆机床厂、沈阳机床、西飞、成飞等。

经过多年的实践和经验积累，我们和欧美等海外大量的品牌制造商和供货商建立了良好和长久的合作关系，为进一步优化我们的供应服务体系，2014年底我们在德国奥芬巴赫设立分公司，为广大国内客户在产品方面提供了更优惠的价格及更优质的服务。